

# Projektbericht: Waschwasserbehandlung, AWEL Andelfingen



## Ausgangssituation

Der zum Amt für Abfall, Wasser, Energie und Luft (AWEL) Zürich gehörende Betrieb Thur/Rhein ist für den Unterhalt verschiedener Gewässer in seinem Einzugsbereich zuständig. Die Abwasserbehandlung des offenen Waschplatzes für Fahrzeuge und Geräte im betriebseigenen Werkhof in Andelfingen, zwischen Schaffhausen und Winterthur, entsprach nicht mehr den gesetzlichen Anforderungen.

## Problemlösung

Nach Definition der Arbeitsabläufe und Mengen wurde ein neues Verfahren mit Einbezug der bestehenden Anlagen erstellt. Regenwasser und das Abwasser aus der Wäsche mit Schlauch (Niederdruck) werden direkt zum Benzinabscheider und dann in die Kanalisation eingeleitet. Wird der Hochdruckreiniger genutzt, schaltet eine Weiche (Umlenkschacht) in Richtung Spaltanlage. Dieses Waschwasser gelangt zur Kompaktanlage Benzinabscheider/Stapelbecken und wird danach in der Emulsionsspaltanlage mit Hilfe eines Spaltmittels chemisch gereinigt.

## Projektdaten

Bauherr: Amt für Abfall, Wasser, Energie und Luft, Betrieb Thur/Rhein, Andelfingen  
Planung: Mall AG  
Lieferung: Mall AG  
Fertigstellung: 2010

## Anlagenkomponenten

- MallSwitch-Umlenkschacht mit Steuerung
- MallDrue-Kompaktanlage Benzinabscheider / Stapelbecken
- MallSplit-Emulsionsspaltanlage

## Vorteile auf einen Blick

- Unterstützung bei der Konzeptplanung
- Einbezug der bestehenden Komponenten
- Geringer bauseitiger Aufwand
- Kurze Einbauzeit



## Mall AG

Zürichstrasse 46  
CH-8303 Bassersdorf  
Telefon: +41 43 266 13 00

[info@mall.ch](mailto:info@mall.ch)  
[www.mall.ch](http://www.mall.ch)