

# Projektbericht: Regenwasser- versickerung und Retention, Shell-Tankstelle Däniken (SO)



## Ausgangssituation

Die bestehende Shell-Tankstelle in Däniken im Bezirk Olten (Kanton Solothurn) wurde durch einen Neubau mit Shop-Gebäude ersetzt. Im Zuge des Neubaus benötigten die Betreiber auch eine Lösung zur Behandlung, Retention und Versickerung von Regenwasser. Da um die Tankstelle herum kaum Flächen vorhanden sind, sollte die Anlage komplett unterirdisch angelegt werden und mit LKW befahrbar sein.

## Problemlösung

Die in Däniken eingebaute Entwässerungslösung besteht aus einem Schlammseparator zur Behandlung des anfallenden Regenwassers und einer nachgeschalteten Versickerung mit Sickerkammern aus Porenbeton. So konnte trotz grosser Zulauftiefe eine niedrige Bauweise realisiert werden.

## Projektdaten

Bauherr: Bruno und Monika Kammermann, Gretzenbach  
Planung: Schiess + Partner AG, Baar  
Lieferung: Mall AG  
Fertigstellung: 2015

## Anlagenkomponenten

- Schlammseparator zur Regenwasserbehandlung
- Mall-Sickerkammern Cavi zur Retention / Versickerung

## Vorteile auf einen Blick

- Kompakte Anordnung
- Schnelle Einbauzeit
- Sehr gute Statik (mit LKW befahrbar)
- Gute Zugänglichkeit
- Einfache Wartung



## Mall AG

Zürichstrasse 46  
8303 Bassersdorf  
Telefon: +41 43 266 13 00

[info@mall.ch](mailto:info@mall.ch)  
[www.mall.ch](http://www.mall.ch)