

# Projektbericht: Abscheider und Waschwasseraufbereitung, Neubau Logistik Center Rothrist (AG)



## Ausgangssituation

Die Schöni Transport AG hat in Rothrist im Kanton Aargau auf einem 68.000 m<sup>2</sup> grossen Grundstück ihren neuen Hauptsitz errichtet. Dazu wurden die bisher in Neuendorf und Wynau ansässigen Abteilungen sowie der Firmen-Hauptsitz am neuen Standort zusammengelegt. In einem Nebengebäude befinden sich eine 1.500 m<sup>2</sup> grosse LKW-Reparaturwerkstatt mit Service-/Waschraum und eine Waschstrasse, ausserdem fünf Tankstellenplätze mit AdBlue-Betankung. Für Tankstelle und Werkstätte benötigte das Unternehmen eine Entwässerungslösung. Um den Frischwasserverbrauch niedrig zu halten, sollte bei der Fahrzeugwäsche Regen- und Brauchwasser verwendet werden.

## Problemlösung

In Rothrist wurden eine Abscheideranlage, eine Waschwasseraufbereitungsanlage und Speicher zur Regenwassernutzung von Mall eingebaut. Im Koaleszenzabscheider werden Rückstände von mineralischen Leichtflüssigkeiten aus dem Abwasser entfernt. Das Wasser für die Grundwäsche der LKWs wird im Kreislauf geführt, für die Spülung wird das von den Dachflächen stammende Regenwasser genutzt.

## Projektdaten

Bauherr: Schöni Transport AG, Rothrist  
Planung: Belart-Partner AG, Olten  
Lieferung: Mall AG  
Fertigstellung: 2016

## Anlagenkomponenten

- MallClean-Kompaktanlage mit AdBlue-Umschaltung
- MallCom-Koaleszenzabscheider
- MallClear-Waschwasseraufbereitungsanlage
- Regenwasser-Filterschacht
- Regenspeicher (4 Behälter mit insgesamt 72 m<sup>3</sup>)

## Vorteile auf einen Blick

- Behandlung von Abwasser aus Karosserie- und Motor-/Chassis-Wäsche nach geltenden Vorschriften
- Kurze Einbauzeit der Behältertechnik (1 Tag!)
- Waschwasser-Kreislaufführung für die Grundwäsche
- Regenwassernutzung für die Spülung
- Sehr niedriger Frischwasserverbrauch
- Einfache Wartung mit geringen Kosten



## Mall AG

Zürichstrasse 46  
8303 Bassersdorf  
Telefon: +41 43 266 13 00

info@mall.ch  
www.mall.ch